

# Le soluzioni di TiQ per creare competitività

La sola offerta di prodotti software non è più sufficiente per ottimizzare i processi di un'azienda!

TiQ unisce a un'offerta completa di prodotti software una profonda comprensione dei processi aziendali per garantire una **reale ottimizzazione della Supply Chain**.



**Ottimizzare la Supply Chain** per competere nel mercato globale.

E' fondamentale avere un software modulare e configurabile che permetta di ottimizzare la produttività delle aziende.

I problemi da affrontare sono sempre più complessi perché le variabili da considerare sono molteplici. Gli obiettivi sono differenti durante le fasi di gestione del business e numerosi i vincoli da considerare. Per affrontare in modo efficiente una sfida così delicata per l'azienda è necessario utilizzare uno strumento adeguato.

**TiQ Optimizer** pianifica la produzione proponendo piani che siano:

**Fattibili:** il piano proposto tiene conto dei vincoli reali che impattano sulla produzione ad esempio: sequenze obbligate o vietate, vincoli di storage, disponibilità massima di risorse condivise, materie prime limitate ecc. Tutto questo rispettando il calendario produttivo.

**Economici:** l'ottimizzatore bilancia i principali costi, fra cui quelli operativi, quelli di setup (legati alla corretta sequenza dei job sulle macchine), i costi di mantenimento a scorta, le penalità di ritardo e il costo della mancata consegna.

# TiQ Optimizer: un approccio modulare all'ottimizzazione della Supply Chain

## Demand Forecasting

L'ambito tipico di utilizzo è quello di medio/lungo termine, l'obiettivo è quello di ottenere delle Previsioni di Vendita realistiche e utili per alimentare correttamente la successiva fase di Production Planning. Il Demand Forecasting si presta meglio a modelli produttivi MTS, con Domanda basata su Previsioni e Order Point, o situazioni miste in cui parte della Domanda è coperta da Ordini e parte da Previsioni.

## Optimized Production Planning

L'ambito tipico di utilizzo è quello della Pianificazione Produttiva di medio termine: L'obiettivo è quello di ottenere un piano produttivo fattibile e ottimale, cioè l'allocazione dei diversi job sulle diverse linee produttive.



## Optimized Production Scheduling

La Pianificazione Operativa di breve termine permette di ottenere una schedula fattibile e ottimale, cioè l'allocazione dei diversi job sulle diverse macchine tenendo conto di tutti i vincoli. Lo schedulatore TiQ si presta a qualsiasi modello produttivo ad esempio aziende che producono MTS con domanda basata su Previsioni e Punto di Riordino; aziende che producono MTO con domanda basata su ordini di vendita; situazioni miste in cui parte della domanda è coperta da Ordini e parte da Previsioni.

## Inventory Planner

L'obiettivo del modulo è quello di proporre l'allocazione ottimale delle scorte nelle diverse Inventory Locations, tenendo conto della variabilità della domanda, della variabilità dei tempi di consegna, dei costi di riordino e dei costi di mantenimento a scorta.